

09 VM - SPULEN

VM/VMV/VMZ Spulen von Ø 355-800 mm erlauben durch ein strukturiertes Baukastenprinzip eine größtmögliche Vielfalt an Abmessungsvarianten und Einsatzmöglichkeiten als Versand oder Prozessspule.

SPULENBEZEICHNUNGEN

Die Spulenbezeichnungen setzen sich zusammen aus der Bezeichnung der Baureihe (VM oder VMV, VMZ), dem Flanschdurchmesser und der gesamten Außenbreite der Spulen. Es empfiehlt sich zusätzlich, den Kerndurchmesser (d2) und die Wickelbreite (L2) anzugeben.

AUSSENBREITE

Die Außenbreite der Spulen ergibt sich im Normalfall durch die Wickelbreite (L2) plus 2x die Flanschdicke (S). Falls gewünscht, können jedoch in Verbindung mit kleineren Zentralbohrungen auch Nabenüberstände geliefert werden, die dann die Gesamtbreite der Spulen zusätzlich erhöhen.

ZENTRALBOHRUNGEN

Die Spulen haben als Grundausrüstung eine Zentralbohrung von 127 mm (5 inch) Durchmesser. Durch zusätzliche Einsätze können jedoch auch beliebige andere Durchmesser geliefert werden. Es hat sich aus verschiedenen Gründen bewährt, hierbei auf Bohrungsmaße zurückzugreifen, die in einschlägigen Normen bereits verwendet werden, z. B.: 16, 22, 36, 56, 76,4 (3 inch) und 80 mm.

MITNEHMER

Die Spulen sind standardmäßig ohne Mitnehmer ausgerüstet. Eine Mitnahmevorrichtung könnte zwischen den Rippen der Flansche eingreifen, jedoch würde dies bei Designänderungen möglicherweise Schwierigkeiten machen und ist somit nicht empfehlenswert. Es ist jedoch auch möglich, die Spule mit Kunststoffzapfen oder mit Stahlzapfen als Mitnehmer auszurüsten.

TOLERANZEN

Bei allen angegebenen Maßen, Gewichten und Belastungen handelt es sich um Richtwerte; branchenübliche Toleranzen und Abweichungen bleiben vorbehalten.



MATERIAL

Die Spulen der VM-Reihe sind standardmäßig aus anthrazitfarbenem geschäumtem Polystyrol (PS TSG) hergestellt. Dieses Material hat aufgrund der Verarbeitungstechnik eine etwas schlierige Oberfläche. Die Spulen der VMV- und VMZ-Reihe bestehen aus anthrazitfarbenem massiven ABS. Merkmale der anderen Materialien können Sie unseren Werkstoffblättern entnehmen.

WICKELBREITEN

Die in der Tabelle angegebenen Wickelbreiten sind am preiswertesten. Es können jedoch auch kleinere und größere Wickelbreiten geliefert werden. Die kleineren Breiten werden durch Kürzen der Kerne erzielt.

Bezeichnung	Flansch Ø	Kern Ø	Zentral-Bohrung Ø	Breite	Wickelbreite	Flanschdicke	Wickel-	Z.-bohrungs Ø	Mitnahme-	Mitnahme-
	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	S [mm]	volumen	kegeliger Teil	einrichtung	distance
	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	S [mm]	V [cm³]	d4 [mm]	d5 [mm]	E1 [mm]
Spule VM 355/127-314	355	180	16 - 127	314	50 - 280	17	3.677 - 20.589	143,5		
Spule VM 355/127-344	355	224	16 - 127	344	50 - 310	17	2.979 - 18.467	143,5		

Bezeichnung	Flansch Ø	Kern Ø	Zentral-Bohrung Ø	Breite	Wickelbreite	Flanschdicke	Wickel- volumen	Z.-bohrungs Ø kegeliger Teil	Mitnahme- einrichtung	Mitnahme- distance
	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	S [mm]	V [cm³]	d4 [mm]	d5 [mm]	E1 [mm]
Spule VMV 355/127-224	355	224	16 - 127	224	50 - 160	32	2.979 - 9.531	143,5		
Spule VM 400/127-286	400	160	16 - 127	286	50 - 250	18	5.278 - 26.389	143,5		
Spule VM 400/127-316	400	180	16 - 127	316	50 - 280	18	5.011 - 28.061	143,5		
Spule VM 400/127-321	400	200	16 - 127	321	50 - 285	18	4.712 - 26.861	143,5		
Spule VM 400/127-355	400	250	16 - 127	355	50 - 315	20	3.829 - 24.122	143,5		
Spule VM 400/127-415	400	280	16 - 127	415	50 - 375	20	3.204 - 24.033	143,5		
Spule VM 400/127-416	400	315	16 - 127	416	50 - 425	18	2.387 - 20.286	143,5		
Spule VMV 400/127-395	400	250	16 - 127	395	50 - 315	40	3.829 - 24.122	143,5		
Spule VM 450/127-316	450	180	16 - 127	316	50 - 280	18	6.680 - 37.407	143,5		
Spule VM 450/127-321	450	200	16 - 127	321	50 - 285	18	6.381 - 36.374	143,5		
Spule VM 450/127-346	450	224	16 - 127	346	50 - 310	18	5.982 - 37.087	143,5		
Spule VM 500/127-325	500	200	16 - 127	325	50 - 285	20	8.247 - 47.006	143,5		
Spule VM 500/127-355	500	250	16 - 127	355	50 - 315	20	7.363 - 46.388	143,5		
Spule VM 500/127-420	500	315	16 - 127	420	50 - 425	20	5.921 - 50.328	143,5		
Spule VMV 500/127-470	500	315	16 - 127	470	50 - 425	45	5.921 - 50.328	143,5		
Spule VM 560/127-380	560	355	16 - 127	380	50 - 425	25	7.366 - 62.611	143,5		
Spule VM 560/127-425	560	280	16 - 127	425	50 - 375	25	9.236 - 69.272	143,5		
Spule VMV 560/127-480	560	315	16 - 127	480	50 - 425	50	8.418 - 71.557	143,5		
Spule VMZ 560/127-406	560	355	16 - 127	406	50 - 425	38	7.366 - 62.611	143,5		
Spule VM 600/127-365	600	250	16 - 127	365	50 - 315	25	11.682 - 73.601	143,5	1x22	95
Spule VM 600/127-430	600	315	16 - 127	430	50 - 425	25	10.240 - 87.045	143,5	1x22	95
Spule VM 610/127-430	610	315	16 - 127	430	50 - 425	25	10.716 - 91.084	143,5		
Spule VM 610/127-610	610	400	16 - 127	610	50 - 560	25	8.329 - 93.286	143,5		
Spule VM 630/127-430	630	315	16 - 127	430	50 - 425	25	11.690 - 99.362	143,5	1x22	95
Spule VM 630/127-610	630	500	16 - 127	610	50 - 560	25	5.769 - 64.610	143,5		
Spule VM 630/127-610	630	400	16 - 127	610	50 - 560	25	9.303 - 104.194	143,5		
Spule VMV 630/127-660	630	400	16 - 127	660	50 - 560	50	9.303 - 104.194	143,5		
Spule VM 710/127-385	710	250	16 - 127	385	50 - 315	35	17.342 - 109.252	143,5		
Spule VM 710/127-630	710	500	16 - 127	630	50 - 560	35	9.978 - 111.759	143,5		
Spule VM 710/127-630	710	400	16 - 127	630	50 - 560	35	13.513 - 151.343	143,5		
Spule VM 800/127-630	800	400	16 - 127	630	50 - 560	35	18.850 - 211.115	143,5		
Spule VMV 800/127-680	800	500	16 - 127	680	60 - 560	60	18.378 - 171.531	143,5		

TECHNISCHE ZEICHNUNG

